(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 4. April 2002 (04.04.2002)

**PCT** 

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 02/26507 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7: 3/14, B42D 15/10

B41M 5/28,

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP01/08879

(22) Internationales Anmeldedatum:

1. August 2001 (01.08.2001)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

29. September 2000 (29.09.2000) 100 48 812.9

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): ORGA KARTENSYSTEME GMBH [DE/DE]; Am Hoppenhof 33, 33104 Paderborn (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SCHUMACHER, Matthias [DE/DE]; Pöppenweg 5a, 33178 Borchen (DE). FISCHER, Dirk [DE/DE]; Anemonenweg 3, 33106 Paderborn (DE).

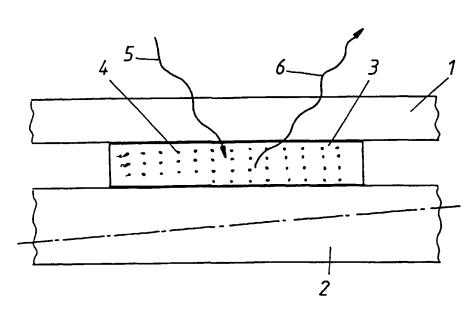
(74) Anwalt: RIEBLING, Peter; Postfach 31 60, 88113 Lindau/B (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR PERSONALISING LUMINESCENT MARKS OF AUTHENTICITY

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR PERSONALISIERUNG VON LUMINESZIERENDEN ECHT-HEITSMERKMALEN



(57) Abstract: The invention relates to a method for personalising luminescent marks of authenticity on all types of data carriers, in particular plastic cards. According to said method, in a first step, a luminescent mark of authenticity is inserted into or applied to the card composite and in a second step, the mark of authenticity is personalised using a high-energy beam, (e.g. a laser beam). The intensity and/or the wavelength of the beam is selected in such a way that the structure of the mark of authenticity is locally bleached. Said structure of the mark of authenticity is thus modified locally in such a way that the lettering inscribed by the personalisation process appears as a negative image when the mark of authenticity is luminescent.



(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

<sup>(57)</sup> Zusammenfassung: Ein Verfahren zur Personalisierung von lumineszierenden Echtheitsmerkmalen auf Datenträgern jeglicher Art, insbesondere Kunststoffkarten, sieht in einem ersten Verfahrensschritt vor, daß ein lumineszierendes Echtheitsmerkmal in oder auf dem Kartenverbund auf- oder eingebracht wird und daß in einem zweiten Verfahrensschritt das Echtheitsmerkmal mit einem energiereichen Strahl (z.B. einem Laserstrahl) personalisiert wird, und daß hierbei die Intensität und/oder Wellenlänge des Strahls so gewählt ist, daß ein lokales Bleichen der Struktur des Echtheitsmerkmals stattfindet. Hierdurch wird die Struktur des Echtheitsmerkmals lokal so verändert, daß bei lumineszierendem Aufleuchten des Echtheitsmerkmals der durch Personalisierung eingeschriebene Schriftzug als Negativbild erkennbar ist.

# Verfahren und Vorrichtung zur Personalisierung von lumineszierenden Echtheitsmerkmalen

Nach dem Stand der Technik ist es möglich, schwarze Markierungen mit Laserbeschriftungssystemen zu erzeugen. Dies findet Anwendung in der Laser-Personalisierung, die als wirtschaftliches Verfahren mit hoher Qualität in vielen Bereichen eingesetzt wird und häufig auch ein Sicherheitsmerkmal darstellt.

Weiterhin finden sogenannte "UV-Farben" in Sicherheitsmerkmalen Verwendung. Diese "UV-Farben" sind erst sichtbar, wenn sie mit UV-Licht zur Fluoreszenz oder Phosphoreszenz angeregt werden. Sie liegen in Druckfarben oder in Fasern vor und werden nach verschiedenen Druckverfahren verarbeitet oder den Substraten Papier oder Kunststoff direkt zugesetzt.

Ein Problem ergibt sich daraus, daß in der Sicherheitstechnik die sogenannten "UV-Farben" zum Einsatz kommen, welche aufgrund von Fluoreszenz oder Phosphoreszenz nur unter UV-Licht sichtbar sind, daß aber daraus entwickelte Sicherheitsmerkmale nicht personalisierbar sind. Vielmehr liegen diese Merkmale z. B. in Fall von Wertpapieren oder Kunststoffkarten als Druck oder als Zusatz (Fasern) im Papier oder Kunststoff vor.

Es soll daher ein Verfahren vorgeschlagen werden, mit dem eine Lasermarkierung auf lumineszierenden Stoffen möglich ist, die unter Normalbedingungen nicht, wohl aber mit Hilfe einer UV-Lichtquelle oder einer anderen, geeigneten Anregung sichtbar ist.

25

Die Erfindung hat deshalb die Aufgabe, ein Verfahren zur Lasermarkierung von lumineszierenden Echtheitsmerkmalen oder Markierungen vorzusehen, bei dem die erzeugte Markierung im Normalzustand nicht sichtbar ist, aber mit Hilfe einer UV-Lampe oder über eine Anregung im elektromagnetischen Feld als negatives Lumineszenz-Bild (Fluoreszenzbild oder Phosphoreszenzbild) sichtbar wird.

Die Aufgabe wird durch ein Verfahren gelöst, das ein Bleichen der aktiven Lumineszenzpigmente oder -farbstoffe mit Hilfe eines Lasers oder einem anderen, geeigneten Energiestrahl vorsieht.

5 Die Erfinduna setzt also eine Laser-Personalisierung von UV-Sicherheitsmerkmalen z. B. in Kunststoffkarten voraus und verknüpft die Vorteile von zwei Verfahren, nämlich eine Personalisierung mittels Laserstrahl und darüber hinaus die Personalisierung von Lumineszenz-Stoffen und deren Verifizierung unter **UV-Licht** oder anderen energiereichen einem Anregungsmedium. 10

Die Erfindung beansprucht allgemein die Personalisierung von lumineszierenden Echtheitsmarkierungen, gleich welcher Art, auf beliebigen Datenträgern. Ferner wird allgemein auch die Personalisierung von chemound/oder biolumineszierenden Stoffen als erfindungswesentlich beansprucht.
Es wird daher in der folgenden Beschreibung der Oberbegriff "Lumineszenz, als Synonym für alle drei Leuchterscheinungen verwendet.

15

20

Als Datenträger wird in einer bevorzugten Ausführungsform nach der Erfindung eine mehrschichtige Kunststoffkarte (z. B. in der Form einer Scheckkarte) beschrieben. Die Erfindung ist hierauf jedoch nicht beschränkt. Lediglich aus Vereinfachungsgründen wird im folgenden der Aufbau einer Scheckkarte für die weitere Beschreibung der Erfindung heran gezogen.

25 Ebenso werden alle möglichen Einbindungen und Einbauorte der lumineszierenden Markierung in einem Datenträger beansprucht. Markierung kann daher als Druckfarbe auf eine bestimmte oder auch mehrere Lagen des Datenträgers aufgedruckt oder in anderen Weise aufgebracht sein. Die Markierung kann aber auch in das Kunststoff-Polymer einer oder mehreren Schichten des Datenträgers eingebunden sein. Die lumineszierende Substanz 30 kann auch in den Kleber, den Lack oder als Additiv in das Kunststoffmaterial eingebunden sein.

Zur weiteren Vereinfachung wird unter dem Begriff "UV-Farbe, allgemein eine Markierung, Substanz oder Echtheitsmerkmal verstanden, die unter Ausnutzung einer Photo- und/oder Chemo- und/oder Bio-Lumineszenz bei Absorption eines energiereichen Lichtes (meist ultraviolettes Licht) eine Leuchterscheinung verursacht. Es wird zwar im Rahmen der Erfindung bevorzugt, daß die Leuchterscheinung im sichtbaren Licht erfolgt. Die Erfindung ist hierauf jedoch nicht beschränkt. Für eine maschinelle Echtheitserkennung von Scheckkarten kann deshalb diese Leuchterscheinung auch im nicht-sichtbaren Spektralbereich erfolgen und maschinell ausgewertet werden. Ebenso ist die Erfindung auch nicht auf die Anregung mit UV-Licht beschränkt; es kann daher auch eine Anregung in einem entsprechenden elektromagnetischen Feld vorgesehen werden, welches geeignet ist, die Substanz zum (sichtbaren oder nicht-sichtbaren) Aufleuchten zu bringen.

Zu den verschiedenen Wechselwirkungen zwischen Laserlicht und Materie gehört das Bleichen von farbaktiven Substanzen. Hierbei besteht erfindungsgemäß die Möglichkeit mit Hilfe eines Laserstrahls diese farbaktiven Substanzen zu zerstören. Beispielsweise wechselt die Körperfarbe eines Pigmente enthaltenden Substrates von farbig nach weiß.

20

25

10

15

Dieser Vorgang wird im Rahmen der vorliegenden Erfindung angewendet.

Grundvoraussetzung für diesen Prozeß ist, daß die farbaktive Substanz das Laserlicht absorbiert und eine chemische Reaktion eingeht, bei der sie ihre Farbeigenschaften verliert. Im einfachsten Fall erfolgt ein chemischer Abbau der farbaktiven Substanz. Zudem sollte das Laserlicht keine Nebenreaktionen anregen, die zu einer Verfärbung des Substrats führen, und damit kein Bleichen nach weiß bewirken.

Das Prinzip des Bleichens mit Laserlicht läßt sich nun erfindungsgemäß auch auf sogenannte "UV-Farben" übertragen. Diese "UV-Farben" enthalten Pigmente oder Farbstoffe, welche im Normalfall nicht farbig erscheinen oder

nur schwach gefärbt sind, durch UV-Absorption oder andere elektromagnetische Anregung aber zur Emission von sichtbarem Licht angeregt werden.

Das Phänomen wird allgemein als "kaltes Leuchten" oder Lumineszenz bezeichnet. Je nach Lebensdauer der angeregten Zustände unterscheidet man Fluoreszenz und Phosphoreszenz, wobei im ersten Fall die Emission sehr schnell erfolgt, im zweiten Fall ein Nachleuchten auch nach der UV-Anregung zu beobachten ist.

10

15

20

25

30

Der Begriff "UV-Farben" wird häufig verwendet, ist aber insofern irreführend, als die meisten so genannten Stoffe nicht farbig sind. Zudem wird der Begriff "UV-Farben" in ungenauer Weise für UV-härtende Druckfarben verwendet. Hierbei bezieht sich der Begriff UV nicht auf Lumineszenzeffekte, sondern auf den Mechanismus der chemischen Härtung bei der Verarbeitung.

Beim erfindungsgemäßen Bleichen von "UV-Farben" erfolgt analog zu den Absorptionsfarben eine Zerstörung der farbaktiven Substanz durch intensives Laserlicht. Hierbei soll das Substrat jedoch nicht im sichtbaren Bereich beschädigt oder in ihrem Farbeindruck verändert werden. Es muß daher ein selektiver (UV)-Wellenlängenbereich (Band, im nicht-sichtbaren Bereich) gewählt werden und die Intensität muß so dosiert werden, daß die UV-Farbe selbst durch die Absorption angeregt wird und dann zerfällt, was einem Bleichen entspricht. Auf diese Weise würde man das Bleichen mit sichtbaren Pigmenten machen.

Da "UV-Farben" unter Normalbedingungen nicht oder nur schwach farbig sind, absorbieren sie kaum sichtbares Licht. Daher muß zum Bleichen ultraviolettes Licht eingesetzt werden. Hierbei ist vorzugsweise ein Laser-Wellenlängenbereich zu wählen, der von der eingesetzten "UV-Farbe" besonders gut absorbiert wird.

"UV-Farben", die sich zum Bleichen durch UV-Laserstrahlung eignen, gehören zum Beispiel zu folgenden Stoffklassen:

Zinnsulfidderivate,

5 Benzoxazinonderivate,

Pyrazolinderivate

10

15

20

30

Zum Bleichen der "UV-Farben" kann neben ultravioletter auch infrarote Strahlung und/oder Strahlung anderer Wellenlängen verwendet werden, wenn die farbaktiven Stoffe in dem entsprechenden Spektralbereich die jeweilig verwendete Strahlung absorbieren, ohne daß es zu einer sichtbaren Verfärbung der farbaktiven Stoffe kommt.

In einer einfachen Ausführungsform der Erfindung weist das zu markierende Substrat eine gleichmäßige Lumineszenz auf. Dies wird durch einen gleichmäßigen Auftrag von "UV-Druckfarben" oder durch die Einarbeitung der "UV-Farben" in eine polymere Matrix erreicht. Das Substrat kann dann mit Hilfe des Lasers markiert werden, indem die "UV-Farbe" lokal vollständig gebleicht wird. Hierdurch lassen sich zum Beispiel Vektorschriften oder Raster-Scanning Bilder erzeugen. Weiterhin besteht die Möglichkeit, durch eine Modulation der Laserleistung ein teilweises Bleichen zu erreichen und somit Graustufenbilder zu generieren.

In einer weitergehenden Ausführung der Erfindung können auch mit, UV-25 Farben" gedruckte Bilder oder andere Sicherheitsmerkmale, die "UV-Farben" enthalten, nachträglich markiert werden.

Der Erfindungsgegenstand der vorliegenden Erfindung ergibt sich nicht nur aus dem Gegenstand der einzelnen Patentansprüche, sondern auch aus der Kombination der einzelnen Patentansprüche untereinander.

Alle in den Unterlagen, einschließlich der Zusammenfassung, offenbarten

Angaben und Merkmale, insbesondere die in den Zeichnungen dargestellte räumliche Ausbildung werden als erfindungswesentlich beansprucht, soweit sie einzeln oder in Kombination gegenüber dem Stand der Technik neu sind.

Im folgenden wird die Erfindung anhand von lediglich einen Ausführungsweg darstellenden Zeichnungen näher erläutert. Hierbei gehen aus den Zeichnungen und ihrer Beschreibung weitere erfindungswesentliche Merkmale und Vorteile der Erfindung hervor.

#### 10 Es zeigen:

30

- Fig. 1: Schnitt durch einen vereinfacht dargestellten Kartenaufbau im Ausgangszustand des Verfahrens;
- 15 Fig. 2: Schnitt durch den Kartenaufbau nach Fig. 1 mit Einwirkung eines Laserstrahls;
  - Fig. 3: schematisiert eine Draufsicht auf den Aufbau nach Figur 2;
- 20 Fig. 4: den Kartenaufbau nach Fig. 2 und 3 bei Anregung mit energiereichem Licht;
  - Fig. 5: die Draufsicht auf den Kartenaufbau nach Figur 4.
- In Figur 1 ist in unmaßstäblichen Größenverhältnissen ein Ausschnitt aus einem Kartenaufbau im Schnitt dargestellt. Auf einer Trägerfolie 2 ist hierbei ein lumineszierendes Echtheitsmerkmal 3 angeordnet. Bei der Beleuchtung mit beispielsweise UV-Licht 5 wird die Struktur 4 dergestalt angeregt, daß beispielsweise im sichtbaren Licht 6 ein Aufleuchten erfolgt.

Erfindungsgemäß soll nun dieses Echtheitsmerkmal 3 personalisiert werden. Hierzu wird mit einem Laserstrahl 7 (siehe Fig. 2 und 3) beispielsweise ein

5

10

15

20

Schriftzug 8 in die Struktur 4 des Echtheitsmerkmals 3 eingeschrieben. Die Intensität des Laserstrahls ist so gewählt, daß die Struktur 4 lediglich im Bereich der Einwirkung des Laserstrahls in die Struktur 4' übergeführt wird. Hierbei soll die Struktur 4' keine im sichtbaren Licht erkennbare Struktur- oder Farbveränderung aufweisen.

Lediglich bei der Bestrahlung mit UV-Licht 5 soll die Struktur 4' (siehe Figur 5) nicht mehr oder nur sehr schwach lumineszierend aufleuchten, sondern es soll sich ein andersfarbiges Licht 9 oder sogar ein Negativbild im aufleuchtenden Gesamtbild ergeben. Der eingeschriebene Schriftzug 8 leuchtet also nicht oder nur teilweise oder andersfarbig als der umgebende Bereich auf.

Wird die Lumineszenz durch Wahl der Intensität des Laserstrahls 7 so gewählt, daß es nur zu einer Beeinträchtigung der Lumineszenz, nicht aber zu einer Auslöschung kommt, kann sogar bei Bestrahlung mit einer UV-Lampe 10 ein Halbton- oder Graustufenbild als Schriftzug 8 zu erkennen sein.

Selbstverständlich ist das hier erläuterte Ausführungsbeispiel nicht beschränkend für den Schutzbereich anzusehen. Es gelten sämtliche Varianten und Abwandlungen, die im allgemeinen Beschreibungsteil beschrieben wurden. So bedarf es beispielsweise keiner Bestrahlung mit einer UV-Lampe 10, um das Echtheitsmerkmal 3 zum Aufleuchten zu bringen. Es genügt auch die Anregung mit Strahlung anderer Wellenlängen im nicht-sichtbaren Spektralbereich und/oder im elektromagnetischen Wechselfeld.

# Zeichnungslegende

i Decktolle	1	Deckfolie
-------------	---	-----------

- 5 2 Trägerfolie
  - 3 Echtheitsmerkmal
  - 4 Struktur
  - 4' veränderte Struktur
  - 5 UV-Licht
- 10 6 abgestrahltes Licht
  - 7 Laserstrahl
  - 8 Schriftzug (Personalisierung)
  - 9 abgestrahltes Licht
  - 10 UV-Lampe

#### <u>Patentansprüche</u>

- Verfahren zur Personalisierung von lumineszierenden Echtheitsmerkmalen auf Datenträgern jeglicher Art, insbesondere Kunststoffkarten, wobei in einem ersten Verfahrensschritt ein lumineszierendes Echtheitsmerkmal (3) in oder auf dem Kartenverbund (1, 2) auf- oder eingebracht wird, dadurch gekennzeichnet, daß in einem zweiten Verfahrensschritt das Echtheitsmerkmal (3) mit einem energiereichen Strahl (z. B. einem Laserstrahl 7) personalisiert wird, und daß die Intensität und/oder Wellenlänge des Strahls so gewählt ist, daß ein lokales Bleichen der Struktur (4, 4') des Echtheitsmerkmals (3) stattfindet.
- Verfahren nach Anspruch 1,
   dadurch gekennzeichnet, daß mit dem Bleichen die farbaktive Substanz des Echtheitsmerkmals (3) mindestens teilweise zerstört wird, und daß die Zerstörung nicht im sichtbaren Licht erkennbar ist.
- Verfahren nach Anspruch 1 oder 2,
   dadurch gekennzeichnet, daß die Leistung eines Laserstrahls (7) so moduliert wird, daß ein teilweises Bleichen der Struktur (4') des Echtheitsmerkmals (3) erreicht wird.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3,
   dadurch gekennzeichnet, daß das Echtheitsmerkmal (3) unter Einwirkung eines Elektromagnetfeldes zum Aufleuchten gebracht wird.
  - Vorrichtung zur Ausübung des Verfahrens nach einem der Ansprüche 1 bis
     4,
- dadurch gekennzeichnet, daß zur Personalisierung des Echtheitsmerkmals (3) ein Laserstrahl (7) verwendet wird.

Vorrichtung zur Ausübung des Verfahrens nach einem der Ansprüche 1 bis
 4,

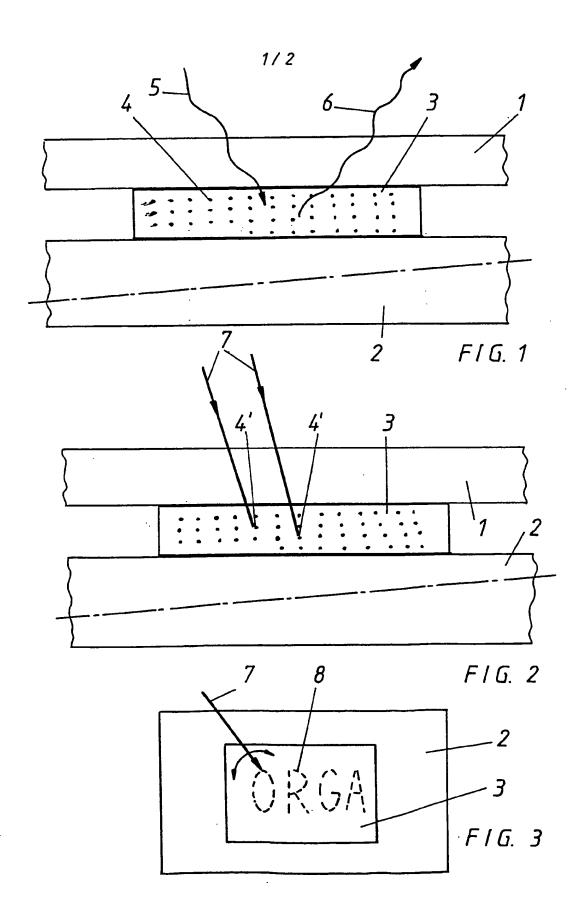
dadurch gekennzeichnet, daß zur Personalisierung ein Elektronen- oder Neutronenstrahl verwendet wird.

5

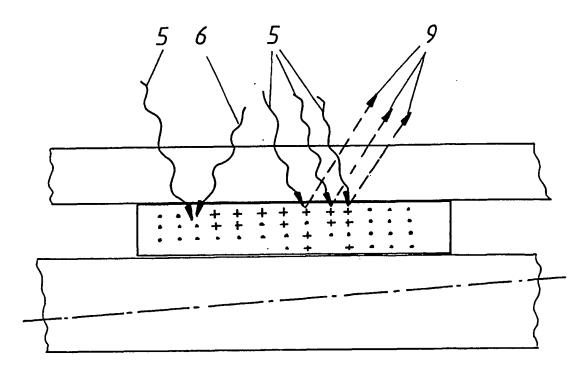
- Vorrichtung nach Anspruch 5 oder 6,
   dadurch gekennzeichnet, daß das Aufleuchten des Echtheitsmerkmals
   (3) durch Photolumineszenz bewirkt ist.
- 8. Vorrichtung nach Anspruch 5 oder 6,
   dadurch gekennzeichnet, daß das Aufleuchten des Echtheitsmerkmals
   (3) durch Chemolumineszenz bewirkt ist.
- 9. Vorrichtung nach Anspruch 5 oder 6,
   15 dadurch gekennzeichnet, daß das Aufleuchten des Echtheitsmerkmals
   (3) durch Biolumineszenz bewirkt ist.
- 10. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 5 bis 9,
   dadurch gekennzeichnet, daß das Aufleuchten im sichtbaren
   20 Spektralbereich erfolgt.
  - 11. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 5 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß das Aufleuchten im nicht-sichtbaren Spektralbereich erfolgt.

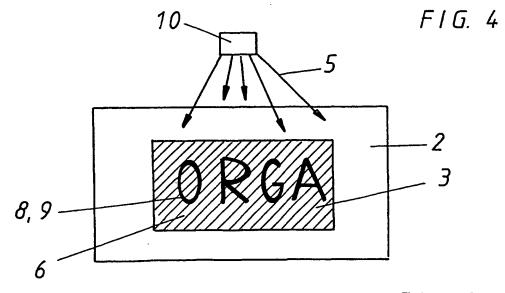
25

- Vorrichtung nach einem der Ansprüche 5 bis 11,
   dadurch gekennzeichnet, daß die Anregung des Echtheitsmerkmals (3) durch UV-Licht (5) erfolgt.
- 30 13. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 5 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß die Anregung des Echtheitsmerkmals (3) durch IR-Strahlung erfolgt.



2/2





F1G. 5

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Int: Conal Application No

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 B41M5/28 B41M3/14 B42D15/10 According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) B41M B42D G07D B23K IPC 7 Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used) EPO-Internal, WPI Data, PAJ, IBM-TDB, COMPENDEX, INSPEC C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Category \* Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Relevant to claim No. Α US 4 663 518 A (FARAMARZPOUR FARAMARZ ET 1 - 13AL) 5 May 1987 (1987-05-05) abstract column 9, line 33 - line 51 WO 89 05730 A (PUGSLEY JOAN LEGAL A 1 - 13REPRESENTAT ; DE LA RUE CO PLC (GB)) 29 June 1989 (1989-06-29) abstract page 6, line 27 - line 31 P,A DE 100 11 486 A (ORGA KARTENSYSTEME GMBH) 1 - 131 March 2001 (2001-03-01) the whole document DE 199 55 383 A (ORGA KARTENSYSTEME GMBH) P,A 1-13 3 May 2001 (2001-05-03) abstract Further documents are listed in the continuation of box C. Patent family members are listed in annex. ΙX Special categories of cited documents: \*T\* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance invention 'E' earlier document but published on or after the international "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled O document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means \*P\* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "&" document member of the same patent family Date of the actual completion of the international search Date of mailing of the international search report 7 December 2001 14/12/2001 Name and mailing address of the ISA Authorized officer European Palent Office, P.B. 5818 Palentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016 Van Dop, E

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

In onal Application No
PCT/EP 01/08879

				1 ,	Li 01/000/5
Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
US 4663518	A	ρ5-05-1987	US	4602263 A	22-07-1986
		,	ΑU	582183 B2	16-03-1989
			AU	4651485 A	13-03-1986
			CA	1273924 A1	11-09-1990
			DE	3571223 D1	03-08-1989
			EP	0174054 A2	12-03-1986
			JP	1830152 C	15-03-1994
			JP	5042359 B	28-06-1993
			JP	61066689 A	05-04-1986
			US	4826976 A	02-05-1989
WO 8905730	Α	29-06-1989	ΕP	0391964 A1	17-10-1990
	-		WO	8905730 A1	29-06-1989
DE 10011486	A	01-03-2001	DE	10011486 A1	01-03-2001
		1	AU	7770200 A	26-03-2001
			WO	0115910 A2	08-03-2001
DE 19955383	A	03-05-2001	DE	19955383 A1	03-05-2001
			AU	7771300 A	30-05-2001
			WO	0136208 A2	25-05-2001

## INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

tn ionales Aktenzeichen FUT/EP 01/08879

A. KLASSI	FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES	^	
TLV \	B41M5/28 B41M3/14 B42D15/1	U	
	ernationalen Patentklassifikation (IPK) o der nach der nationalen Klas RCHIERTE GEBIETE	silikation and der IPK	
Recherchier	ter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbol	le)	
IPK /	B41M B42D G07D B23K		
Bacharchia	te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so	wait diana untar dia mahambiartan Gabiata	fallon
realeithei	te abei nicht zum windestplutston genorende veronentildungen, so	well diese unter die recherchierten Gebiele	idueii
Während de	r Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N	ame der Datenhank und evil verwendete S	(inchhenriffe)
	ternal, WPI Data, PAJ, IBM—TDB, COMP		out in the second secon
2,0 1,1	ternar, wir bata, rat, rat, rat, som	EIDEN, THOI EO	
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAĢEN		
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, solveit erforderlich unter Angabe	e der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
А	US 4 663 518 A (FARAMARZPOUR FARA AL) 5. Mai 1987 (1987-05-05)	MARZ ET	1-13
	Zusammenfassung		
	Spalte 9, Zeile 33 - Zeile 51		
Α	WO 89 05730 A (PUGSLEY JOAN LEGAL		1-13
	REPRESENTAT ;DE LA RUE CO PLC (GB 29. Juni 1989 (1989-06-29)	3))	
	Zúsammenfassung		
	Seite 6, Zeile 27 - Zeile 31		
P,A	DE 100 11 486 A (ORGA KARTENSYSTE	ME GMBH)	1-13
	1. März 2001 (2001–03–01) das ganze Dokument		
P,A	DE 199 55 383 A (ORGA KARTENSYSTE	ME GMBH)	1–13
	3. Mai 2001 (2001–05–03) Zusammenfassung		
į			
	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie	
	e Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : ntlichung, die den aligemeinen Stand der Technik detinlert,	*T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht	worden ist und mit der
aber n	icht als besonders bedeutsam anzusehen ist Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen	Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur Erfindung zugrundeliegenden Prinzips Theorie angegeben ist	
Anme		<ul> <li>X° Veröffentlichung von besonderer Bedeu kann allein aufgrund dieser Veröffentlich</li> </ul>	tung; die beanspruchte Erfindung hung nicht als neu oder auf
schein ander	en zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer en im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden	artindaricahar Tätlakait baruhand hatra	chtot worden
ausge	ior are the control and of the control of the contr	werden, wenn die Veröffentlichung mit	einer oder mehreren anderen
eine E 'P' Veröffe	lenulzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht ntlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach	Veröffentlichungen dieser Kategorie in diese Verbindung für einen Fachmann *&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben	naheliegend ist
<del></del>	eanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Re	
_	D	44/40/2222	
	. Dezember 2001	14/12/2001	
Name und I	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europälsches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter Bedlensteter	
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl. Fav. (-31-70) 340-2016	Van Dop. E	

## INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Int onales Aktenzeichen
PCT/EP 01/08879

					i -		•
	nerchenbericht s Patentdokumer	nt	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
US 4	663518	A	05-05-1987	US	4602263	A	22-07-1986
				ΑU	582183	B2	16-03-1989
				ΑU	4651485	Α	13-03-1986
			CA	1273924	A1	11-09-1990	
				DE	3571223	D1	03-08-1989
				EΡ	0174054	A2	12-03-1986
				JP	1830152	C	15-03-1994
				JP	5042359	-	28-06-1993
				JP	61066689	Α	05-04-1986
				US	4826976	Α	02-05-1989
WO 8	905730	Α	29-06-1989	ΕP	0391964	A1	17-10-1990
				WO	8905730	A1	29-06-1989
DE 10011486	 A	01-03-2001	DE	10011486	A1	01-03-2001	
			AU	7770200	Α	26-03-2001	
				MO	0115910	A2	08-03-2001
DE 19955383		03-05-2001	DE	19955383	A1	03-05-2001	
<b>-</b>			<b></b>	ĀŪ	7771300		30-05-2001
				WO	0136208		25-05-2001